

**SIC 1 / 2012****GENNAIO 2012****CAFCO - INTONACI E RIVESTIMENTI****Settore edile****PROTEZIONE CONTRO IL FUOCO DI STRUTTURE IN ACCIAIO E C.C.A.**

PRODOTTI	DESCRIZIONE	IMBALLO	PREZZI
<b>CAFCO 300</b>	Intonaco premiscelato a base di vermiculite espansa, additivi e leganti idraulici	Sacchi da 20 kg	<b>30,70</b> EURO / SACCO
<b>MANDOLITE CP2</b>	Intonaco premiscelato a base di vermiculite espansa, additivi e leganti cementizi	Sacchi da 12,5 kg	<b>1,78</b> EURO / KG
<b>BLAZE SHIELD</b>	Rivestimento isolante costituito da fibre minerali e leganti inorganici cementizi	Sacchi da 25 kg	<b>1,73</b> EURO / KG

**PROTEZIONE CONTRO IL FUOCO DI CANALI DI VENTILAZIONE**

PRODOTTI	DESCRIZIONE	IMBALLO	PREZZO
<b>OLIA FIBRE INCENDIE</b>	Speciale rivestimento costituito da fibre vetrificate di silicato di alluminio, leganti idraulici e additivi	Sacchi da 25 kg	<b>1,78</b> EURO / KG

**ISOLAMENTO TERMICO E CORREZIONE ACUSTICA AMBIENTALE**

PRODOTTI	DESCRIZIONE	IMBALLO	PREZZO
<b>BLAZE SHIELD</b>	Rivestimento isolante costituito da fibre minerali e leganti inorganici cementizi	Sacchi da 25 kg	<b>1,73</b> EURO / KG

**TRATTAMENTI SUPERFICIALI COLLANTI, FISSATIVI E INDURENTI**

PRODOTTI	DESCRIZIONE	IMBALLO	PREZZO
<b>BOND SEAL</b>	Emulsione in sospensione acquosa	Fusti da 30 kg	<b>11,55</b> EURO / KG

**CONDIZIONI DI VENDITA****VALIDITA' :**

Le indicazioni riportate sul listino sono valide soltanto per il territorio nazionale



**LISTINO  
PREZZI**

FRANCO STABILIMENTO  
DI CORSICO



**DIVISIONE  
SICUREZZA**



**Perlite Italiana sr.l**

UFFICIO VENDITA E STABILIMENTO:

Corsico (Milano) 20094 - Alzaia Trento, 7 - Tel. 02.440.70.41 - Fax 02.440.18.61

**SIC 5/ 2012**

**GENNAIO 2012**

## **CAFCO - PRODOTTI VERNICIANTI INTUMESCENTI PER LEGNO**

<b>CAFCO FIRECOAT</b>			
<b>PRODOTTI</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>IMBALLO</b>	<b>PREZZI</b>
<b>CAFCO FIRECOAT LP - 10 kg</b>	Vernice intumescente pigmentata a base acqua per la reazione al fuoco CLASSE 1 del legno e suoi derivati	In secchielli di plastica da 10 kg netti cadauno	<b>11,55</b> EURO / KG
<b>CAFCO FIRECOAT LTR 10 A+B</b>	Vernice intumescente trasparente a base acqua per la Resistenza al fuoco fino a R60	In taniche con tappo a vite Confezione da 10 kg netti (componente A+B)	<b>16,06</b> EURO / KG
<b>CAFCO TOPCOAT PS lucido</b>	Vernice trasparente a base solvente per la finitura del FIRECOAT LTR	In barattoli metallici Confezione da 2 kg netti (componente A+B)	<b>18,80</b> EURO / KG
<b>CAFCO TOPCOAT PS opaco</b>	Vernice trasparente a base solvente per la finitura del FIRECOAT LTR	In barattoli metallici Confezione da 2 kg netti (componente A+B)	<b>19,00</b> EURO / KG

### **CONDIZIONI DI VENDITA**

**VALIDITA`:**

Le indicazioni riportate sul listino sono valide soltanto per il territorio nazionale



**ICMQ**  
UNI EN ISO 9001:2000

CERTIFICAZIONE  
SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO N. 97165

Sede legale: Alzaia Trento, 7 - 20094 Corsico (MI) - Tel. (02) 440.70.41 - Fax (02) 440.18.61 - [www.perlite.it](http://www.perlite.it)

**LISTINO  
PREZZI**



**DIVISIONE  
SICUREZZA**

FRANCO STABILIMENTO  
DI CORSICO



**Perlite Italiana srl**

UFFICIO VENDITA E STABILIMENTO:  
Corsico (Milano) 20094 - Alzaia Trento, 7 - Tel. 02.440.70.41 - Fax 02.440.18.61

**SIC 6 / 2012**

**GENNAIO 2012**

**CAFCO - PRODOTTI VERNICIANTI INTUMESCENTI RESISTENTI AL FUOCO  
SU STRUTTURE IN ACCIAIO, C.C.A. E MURATURE**

<b>CAFCO SPRAYFILM WB</b>			
<b>PRODOTTI</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>IMBALLO</b>	<b>PREZZI</b>
<b>CAFCO SPRAYFILM WB 2</b>	Vernice intumescente a base acqua per utilizzo su strutture in acciaio, murature e elementi in c.c.a.	In fusti metallici da 25 kg netti cadauno	<b>11,00</b> EURO / KG
<b>CAFCO SPRAYFILM WB 3</b>	Vernice intumescente a base acqua per utilizzo su strutture in acciaio	In fusti metallici da 25 kg netti cadauno	<b>11,55</b> EURO / KG

<b>PRIMER DI AGGRAPPAGGIO</b>			
<b>PRODOTTI</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>IMBALLO</b>	<b>PREZZI</b>
<b>CAFCO BOND SEAL WB</b>	Primer di ancoraggio a base di copolimeri di acetato di polivinile, diluito in soluzione acquosa, pronto all'uso, per trattamenti di murature e c.c.a.	In fusti di plastica da 10 kg cadauno	<b>5,46</b> EURO / KG

**CONDIZIONI DI VENDITA**

**VALIDITA`:**

Le indicazioni riportate sul listino sono valide soltanto per il territorio nazionale

Sede legale: Alzaia Trento, 7 - 20094 Corsico (MI) - Tel. (02) 440.70.41 - Fax (02) 440.18.61 - www.perlite.it



**ICMQ**  
UNI EN ISO 9001:2000  
CERTIFICAZIONE  
SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO N. 9746



**Sprayfilm WBII SC è un prodotto verniciante intumescente a base acqua, per la protezione contro il fuoco di strutture in acciaio, con formulazione specifica per sezioni cave.**

Sprayfilm WBII SC è un prodotto pronto all'uso, inodore, sicuro per l'uomo e per l'ambiente, da utilizzare in ambienti interni e applicare sia a mano (pennello - rullo), sia a spruzzo con pompe airless.

La protezione contro il fuoco si realizza attraverso un processo di espansione dei componenti che, ad elevata temperatura, formano uno strato microcellulare altamente coibente che rallenta l'aumento della temperatura del supporto.

Grazie alle sue proprietà ecologiche viene utilizzata come protettivo contro l'azione del fuoco sia in ambiti industriali, sia in edifici civili.

Sprayfilm WBII SC:

- è facile da applicare;
- consente semplici operazioni di ripristino nel caso di scheggiature o rimozioni accidentali;
- garantisce il mantenimento delle originali geometrie strutturali, soprattutto per tutti gli elementi che, per ragioni estetiche, devono rimanere in vista;
- può essere sovraverniciata con pitture lavabili, traspiranti o impermeabilizzanti.

### Caratteristiche tecniche e prestazioni

<b>Colore</b>	Bianco satinato
<b>Densità</b>	circa 1,33 kg/litro $\pm$ 2%
<b>Residuo secco in volume</b>	63 $\pm$ 2 %
<b>Residuo secco in peso</b>	72 $\pm$ 2 %
<b>Diluyente</b>	Acqua
<b>Viscosità</b>	Prodotto tixotropico
<b>pH</b>	8,0 $\pm$ 0,2
<b>Rese e consumi teorici</b>	Con 1500 gr/m <sup>2</sup> di vernice, si ottengono circa 1100 micron di spessore umido (WFT), corrispondenti a circa 750 micron di spessore secco (DFT). Il consumo pratico dipende sia dal tipo di supporto, sia dalla tecnica di applicazione utilizzata. Una o più in funzione dello spessore totale da applicare. In superficie: da 20 a 30 minuti; Al tatto: 2 ore In profondità: da 18 a 24 ore Il tempo di asciugatura dipende fortemente dalle condizioni ambientali, ed in particolare dall'umidità relativa, dalla temperatura e dalla ventilazione.
<b>Numero di mani</b>	Non infiammabile
<b>Tempo di asciugatura (a 20°C e 65% di U.R.)</b>	Sprayfilm WBII SC è stato sottoposto a numerosi test di qualificazione sperimentale presso laboratori autorizzati e secondo i migliori standard riconosciuti a livello internazionale: <ul style="list-style-type: none"><li>• ENV 13381 - 4 (Pavus)</li></ul> Tale certificazione comprova ampiamente l'idoneità della vernice ad essere utilizzata quale protettivo antincendio su strutture di acciaio.
<b>Comportamento al fuoco</b>	
<b>Resistenza al fuoco</b>	

## Spessori del rivestimento

### Strutture di acciaio

Per ciascuna classe di resistenza al fuoco lo spessore del rivestimento deve essere determinato in funzione del tipo di struttura, del fattore di massa dell'elemento e del grado di sollecitazione (temperatura critica).

Il fattore di massa  $S/V$  o  $H_p/A$  (espresso in  $m^2$ ) è il rapporto tra la superficie esposta al fuoco e il volume dell'elemento per unità di lunghezza.

Ciascun profilo metallico è caratterizzato da uno specifico valore del coefficiente di massa.

Contattando il nostro Servizio di Assistenza Tecnica potranno essere ottenute indicazioni per il trattamento degli elementi e per il dimensionamento del protettivo.

## Operazioni preliminari

### Supporti tipici

Strutture metalliche.

### Preparazione del supporto

Le superfici da trattare devono essere stabili, pulite e prive di ogni sostanza che potrebbe pregiudicare la perfetta aderenza (oli, grassi, ruggine, calamina, pitture o vernici scrostate, ecc.).

### Supporti in acciaio

#### Superfici metalliche grezze

- Eliminare l'eventuale presenza di ruggine o calamina, mediante accurata spazzolatura o sabbatura al grado SA 2 1/2 (se necessario);
- Sgrassare le superfici con opportuno solvente;
- Applicare una mano di primer anticorrosivo epossidico o sintetico e comunque compatibile con la vernice intumescente Cafco Sprayfilm WBII SC.

#### Superfici metalliche già trattate con primer anticorrosivo

- Verificare l'assenza di ruggine e calamina;
- Eliminare l'eventuale presenza di ruggine e calamina mediante spazzolatura e provvedere ai ritocchi con primer anticorrosivo o similare.

Prima di effettuare le operazioni sopra indicate verificare che il primer applicato non sia del tipo zincante inorganico, in caso contrario andrà applicato come strato intermedio un primer "surface tolerant".

#### Superfici metalliche già verniciate

- Verificare le buone condizioni di conservazione e di ancoraggio della verniciatura pre-esistente;
- Carteggiare leggermente il supporto e sgrassare le superfici con opportuno solvente, al fine di eliminare residui di polvere, grasso e unto;
- Nel caso di ruggine affiorante provvedere alla rimozione con spazzolatura meccanica e successivo ritocco del fondo anticorrosivo;
- Verificare la compatibilità del ciclo di pittura applicato con la vernice intumescente Sprayfilm WBII SC.

#### Superfici metalliche zincate

- Sgrassare le superfici e rimuovere eventuali tracce di ruggine affioranti;
- Applicare una mano di primer idoneo per leghe leggere compatibile con la vernice intumescente Sprayfilm WBII SC.

#### Superfici metalliche trattate con fondi epossidici

- Verificare l'assenza di ruggine e calamina;
- Eliminare l'eventuale presenza di ruggine e calamina mediante spazzolatura e provvedere ai ritocchi con primer anticorrosivo compatibile con la vernice intumescente Cafco Sprayfilm WBII SC.
- Carteggiare accuratamente il supporto.

## Applicazione

<b>Generalità</b>	L'applicazione della vernice intumescente Sprayfilm WBII SC deve essere effettuata da applicatori specializzati, secondo le indicazioni contenute nei relativi manuali.
<b>Modalità d'impiego</b>	<p>Sprayfilm WBII SC può essere applicata a pennello, rullo o spruzzo mediante normali pompe airless.</p> <p>Prima dell'applicazione miscelare accuratamente il prodotto mediante adeguato agitatore meccanico, e verificare che le attrezzature siano pulite e in perfetta efficienza.</p> <p>Se necessario, diluire con acqua con un massimo del 3%.</p>
<b>Applicazione a pennello o a rullo</b>	<p>Consigliata per il trattamento di piccole e medie superfici o di elementi caratterizzati da geometrie particolarmente complesse.</p> <p>La quantità media applicabile varia da 100 a 200 micron di film secco per mano.</p> <p>Uno spessore di film secco (DFT) pari a circa 500 micron, si applica in 3 - 4 mani.</p> <p>Procedere all'applicazione della mano successiva quando lo strato precedente è asciutto al tatto.</p>
<b>Applicazione a spruzzo con pompe airless</b>	<p>Consigliata per il trattamento di superfici molto estese.</p> <p>Utilizzare pompe con rapporto di compressione minimo 45:1; pressione minima 180 bar e ugello autopulente da 0,5 - 0,6 mm; tubazioni di mandata con diametro 3/8".</p> <p>La quantità media applicabile varia da 300 a 400 micron di film secco per mano.</p> <p>Uno spessore di film secco (DFT) pari a circa 770 micron, si applica in 2 mani.</p> <p>Procedere all'applicazione della mano successiva quando lo strato precedente è asciutto al tatto.</p>
<b>Limitazioni</b>	<p>La posa in opera deve essere effettuata in condizioni atmosferiche normali, a temperatura ambiente non inferiore a 10°C e umidità relativa massima del 75%.</p> <p>Gli ambienti devono essere asciutti, ventilati e non deve sussistere il pericolo di infiltrazioni d'acqua.</p> <p>La temperatura massima dell'ambiente non deve superare i 30°C.</p> <p>Durante la fase di asciugatura l'umidità relativa non deve superare il 65%.</p>

## Generalità

Sprayfilm WBII SC è una vernice intumescente per interni, teme pertanto l'umidità, i fenomeni di condensazione e rugiada e gli ambienti particolarmente aggressivi (atmosfera salina, ecc.).

In presenza di tali fenomeni, proteggere lo strato intumescente applicato mediante pitture impermeabilizzanti in quantità non inferiore a 60 - 70 micron di film secco (epossi-viniliche, poliuretatiche, clorocaucci-alchidiche, idropitture acriliche).

La finitura impermeabilizzante dovrà essere applicata nel più breve tempo possibile e mantenuta in perfetta efficienza. Il trattamento non garantisce comunque l'esposizione delle strutture alle intemperie.

## Imballo e immagazzinamento

### Confezionamento

Secchi metallici da 25 kg.

### Immagazzinamento

Conservare al coperto, al riparo dal gelo in ambiente asciutto a temperatura non inferiore a 10°C.

### Tempo massimo di

12 mesi dalla data di produzione riportata sui secchi.

### permanenza in magazzino

## Precauzioni per l'ambiente

Trattandosi di prodotto verniciante, non disperdere nell'ambiente (soprattutto durante le piogge), nelle fognature e nei corsi d'acqua.

## Precauzioni per la salute e la sicurezza

Utilizzare guanti, occhiali e indumenti protettivi, sia durante la miscelazione sia durante l'applicazione.

Evitare il contatto con la pelle e l'inalazione dei vapori.

Durante il lavoro non mangiare né bere.

Disponibili su richiesta le schede di sicurezza dei prodotti.

## Qualità

Sprayfilm WBII SC è prodotto in regime di controllo qualità, pertanto tutte le operazioni che regolano la linea di produzione seguono specifiche procedure standardizzate e riportate nei manuali redatti in accordo con la norma UNI EN ISO 9001:2008.

I macchinari, le attrezzature e le materie prime vengono costantemente controllate durante la produzione.

Non si forniscono garanzie sui risultati finali in quanto le condizioni di utilizzo non sono sotto il nostro controllo.

## Strutture di acciaio

## Voci di capitolato

La protezione contro il fuoco delle strutture metalliche sarà realizzata mediante vernice intumescente a base acqua CAFCO SPRAYFILM WBII SC, da applicare a pennello, rullo o spruzzo con pompe airless, negli spessori atti a garantire la classe di resistenza al fuoco R (30 - 60 - .....), previa adeguata preparazione del supporto.

Densità:	circa 1,33 kg/litro ± 2%
Diluyente:	acqua
Colore:	bianco satinato

L'idoneità del prodotto ad essere utilizzato quale protettivo contro l'azione del fuoco su strutture di acciaio, deve essere comprovata da una serie di certificazioni sperimentali, eseguite presso laboratori specializzati e riconosciuti, su elementi sollecitati ai massimi carichi ammissibili, di diverse massività e con diversi spessori di protettivo.

Per ogni classe di resistenza al fuoco lo spessore da adottare deve essere calcolato in accordo con le attuali disposizioni di legge, in funzione dei fattori di massività (S/V) delle singole strutture e del grado di sollecitazione [Temperatura critica], secondo quanto disposto dalle norme UNI 9503:2007, EN 1993-1-2 e EN 13381-4.

Il prodotto deve essere corredato a norma di legge [D.M. 4 Maggio 1998] da adeguata certificazione di tipo sperimentale o analitico, a firma di professionista abilitato.

Giugno 2012

Il logo ed i marchi **Cafco®** sono di proprietà di **Promat International**



Questa scheda ha lo scopo di informare sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto. I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e soggetti quindi a periodica revisione. Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è pertanto interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.

ST 113 12.0 5/5



Alzaia Trento, 7 - 20094 Corsico (MI) - Italia  
tel. +39 02 4407041 - fax. +39 02 4401861  
www.perlite.it info.com@perlite.it





**CAFCO 300 è il prodotto più avanzato della ricerca CAFCO, a base di vermiculite espansa e leganti idraulici, da utilizzare in ambienti interni ed applicare a spruzzo con normali macchine intonacatrici.**

Atossico, esente da sostanze nocive, Cafco 300 è un prodotto leggero, stabile nel tempo, specificamente studiato per la protezione contro il fuoco, nell'edilizia civile, di strutture in acciaio e calcestruzzo armato normale e precompresso.

Cafco 300 consente di garantire classi di resistenza al fuoco per oltre 4 ore di esposizione, mediante l'utilizzo di adeguati spessori.

Nelle normali condizioni di esercizio Cafco 300 non è soggetto a spolvero, erosione, fessurazioni e/o distacchi, per inflessioni fino a 1/250 della luce.

**Prodotti complementari: Cafco Bondseal (ST 32/96)**

### Caratteristiche tecniche e prestazioni

#### Colore e finitura

Superficie monolitica compatta di colore bianco sporco.

Per ottenere una superficie più compatta e regolare è possibile la lisciatura con frattazzi metallici o rulli di poliuretano morbidi.

#### Massa volumica apparente

320 kg/m<sup>3</sup> ± 15%

#### Massa volumica in opera

360 kg/m<sup>3</sup> ± 15% in funzione del tipo di attrezzatura utilizzata (macchina a pre-impasto/a presa diretta)

#### Spessore minimo applicabile

8 mm

#### Consumo pratico medio

4 kg/m<sup>2</sup> per 10 mm di spessore in funzione del tipo di attrezzatura utilizzata (macchina a pre-impasto/a presa diretta)

#### Tempi di presa

Da 10 a 15 ore a 20°C e 50% di umidità relativa

#### Indurimento

Maturazione idraulica

#### Erosione all'aria

Nessuna erosione (velocità 6 m/sec) - ASTM E 859

L'utilizzo di Cafco Bondseal consente di migliorare ulteriormente le caratteristiche di resistenza all'abrasione della superficie, rendendola più compatta e coesiva.

#### Resistenza alla flessione

Nessuna rottura o delaminazione - ASTM E 759

#### Adesione / Coesione

> 27,38 kPa - ASTM E 736

#### Resistenza alla compressione

1,22 kg/cm<sup>2</sup> (120 kPa) - ASTM E 761

#### Resistenza all'impatto

Nessuna rottura o delaminazione - ASTM E 760

#### Emissione fumi e gas tossici

Nessun contributo

#### Resistenza alla corrosione

Pur non promuovendo direttamente la corrosione sulle strutture di acciaio, al fine di garantire tale resistenza nel tempo si raccomanda l'applicazione del Cafco 300 su profili già primerizzati.

#### pH

8 ÷ 8,5

#### Conduttività termica λ

0,078 W/mK a 24°C

#### Reazione al fuoco

A<sub>1</sub> in conformità alla norma EN 13501-1:2002 (Certificato C.S.I. n. DC 01/750F05 del 21.10.05)

#### Potere calorifico

< 0,01 MJ / kg (Certificato C.S.I. n. 906/FPM/MATS/05 del 21.10.05)

#### Resistenza al fuoco

Cafco 300 è stato sottoposto a numerosi test di qualificazione sperimentale presso laboratori autorizzati eseguiti secondo i migliori standard riconosciuti a livello internazionale:

- B.S. 476: Part. 20-21: 1987 Appendix D (UK)
- NBN S21-202 (Belgio)
- ASTM E119 (USA)
- D.T.U. (Francia)
- Circolare M.I. n. 91/61 (Italia)
- ENV 13381 - 3 (Francia)
- ENV 13381 - 4 (Spagna)
- ENV 13381 - 5 (Francia)

## Spessori del rivestimento

### Strutture di acciaio

Per ciascuna classe di resistenza al fuoco lo spessore del rivestimento deve essere determinato in funzione del tipo di struttura, del fattore di massività dell'elemento e del grado di sollecitazione (temperatura critica).

Il fattore di massività  $S/V$  o  $H_p/A$  (espresso in  $m^{-1}$ ) è il rapporto tra la superficie esposta al fuoco e il volume dell'elemento.

Ciascun profilo metallico è caratterizzato da uno specifico valore del coefficiente di massività.

Per i profili comunemente utilizzati nelle costruzioni civili e industriali il fattore di massività è riportato nei prospetti allegati allo "Speciale Tecnico SF1".

Un predimensionamento degli spessori può essere effettuato utilizzando gli abachi riportati nella tabella 1, validi per elementi con sezioni ad (I) ed (H) esposti al fuoco su tre e quattro lati con  $T_{cr}$  di 500.

La tabella riporta, in funzione del fattore di massività, lo spessore di protettivo da applicare per travi o colonne, dimensionato in accordo con gli abachi prestazionali ottenuti tramite la qualificazione ENV 13381-4.

**Tabella 1: ENV 13381 - 4**

**Travi e colonne esposte su 3 e 4 lati -  $T_{cr} = 500^{\circ}C$**

Massività $S/V$	Classi di resistenza al fuoco				
	30	60	90	120	180
30	10	10	13	20	33
70	10	10	14	21	35
110	10	13	22	30	47
150	10	17	27	36	-
190	10	20	30	40	-
230	11	22	32	43	-
270	12	23	34	45	-
310	13	24	36	47	-

### Strutture di calcestruzzo armato

Per ciascuna classe di resistenza al fuoco lo spessore del rivestimento deve essere valutato in funzione dell'elemento strutturale, del grado di sollecitazione, del tipo di armatura presente e soprattutto della sua posizione all'interno delle sezioni (copriferro).

Un pre-dimensionamento dello spessore può essere eseguito utilizzando i coefficienti di equivalenza con il calcestruzzo riportati nel rapporto di classificazione del Cafco 300, elaborato secondo le ENV 13381 - 3.

Il coefficiente di equivalenza è il rapporto tra lo spessore equivalente in calcestruzzo e lo spessore del rivestimento.

Ulteriori informazioni sono contenute nello "Speciale Tecnico SF2".

**Contattando il nostro Servizio di Assistenza e fornendo lo stato tensionale indotto dalle azioni di progetto relative alla combinazione di carico in condizioni di incendio sulla struttura, si potrà ottenere un' accurata determinazione dello spessore di protettivo da applicare.**

## Operazioni preliminari

### Supporti tipici

Strutture metalliche e di calcestruzzo armato.

Solai in lamiera grecata ed elementi prefabbricati di c.c.a.p. in genere

### Preparazione del supporto

Le superfici da trattare devono essere stabili, pulite e prive di ogni sostanza che potrebbe pregiudicare la perfetta aderenza (oli, grassi, ruggine, calamina, pitture o vernici scrostate, olii disarmanti, ecc.).

Cafco 300 può essere applicato sia su strutture grezze di calcestruzzo, sia su elementi di acciaio; per questi ultimi elementi è comunque buona norma che siano trattati con primer anticorrosivi.

Per una migliore garanzia di adesione ai supporti è anche consigliabile l'applicazione preliminare del primer di ancoraggio Cafco Bondseal (vedere scheda tecnica ST 32/96).

Per particolari applicazioni, consultare il Servizio di Assistenza Tecnica.

## Applicazione

### Generalità

L'applicazione del Cafco 300 deve essere effettuata da applicatori autorizzati, secondo le indicazioni contenute nei relativi manuali.

### Modalità d'impiego

Cafco 300 viene applicato a spruzzo con normali macchine intonacatrici con pompa a rotore-statore e miscelatore a preimpasto o a presa diretta di acqua.

La superficie esterna può essere resa più compatta e regolare mediante opportuna lisciatura con frattazzi metallici o rulli di poliuretano morbidi.

Viene applicato in più strati di circa 20 - 25 mm fino ad uno spessore massimo di 60/70 mm.

Si consiglia l'utilizzo di una rete di armatura per l'applicazione di spessori di intonaco superiori a 50 mm.

Per una maggiore coesione e resistenza all'abrasione superficiale è possibile utilizzare il fissatore indurente Cafco Bondseal che può essere applicato sia sulle superfici umide, sia su quelle già indurite.

Per le modalità di applicazione dell'adesivo Cafco Bondseal, vedere la documentazione tecnica.

### Limitazioni

La temperatura delle superfici da trattare e degli ambienti deve essere mantenuta sopra i +4°C durante l'applicazione e nella successiva fase di presa.

La temperatura massima dell'ambiente e del supporto non deve superare i 45°C.

## Rivestimento topcoat

### Generalità

Per ottenere una superficie più omogenea, compatta e coesiva, oltre all'utilizzo di Cafco Bondseal, è possibile utilizzare normali idropitture traspiranti che consentono di migliorarne l'aspetto estetico e eventualmente di cambiarne il colore.

## Imballo e immagazzinamento

### Confezionamento

Sacchi plastica da 20 kg cadauno .

### Immagazzinamento

Conservare al coperto su pallet, al riparo dall'umidità.

### Tempo massimo di

Massimo 6 mesi dalla data di produzione riportata sugli imballi.

### permanenza in magazzino

## Precauzioni per l'ambiente

Trattandosi di prodotto cementante, non disperdere nell'ambiente (soprattutto durante le piogge) nelle fognature e nei corsi d'acqua.

## Precauzioni per la salute e la sicurezza

Utilizzare guanti, occhiali e indumenti protettivi, mascherine antipolvere, sia durante la miscelazione sia durante l'applicazione.

È sconsigliato l'uso di lenti a contatto.

Durante il lavoro non mangiare né bere.

Disponibili su richiesta le schede di sicurezza dei prodotti.

## Qualità

Cafco 300 è prodotto in regime di controllo qualità, pertanto tutte le operazioni che regolano la linea di produzione seguono specifiche procedure standardizzate e riportate nei manuali redatti in accordo con la norma UNI EN ISO 9001.

I macchinari, le attrezzature e le materie prime vengono costantemente controllate durante la produzione.

Non si forniscono garanzie sui risultati finali in quanto le condizioni di utilizzo non sono sotto il nostro controllo.

## Voci di capitolato

### Strutture di acciaio

La protezione contro il fuoco delle strutture metalliche sarà realizzata mediante intonaco premiscelato CAFCO 300 a base di vermiculite espanse e leganti idraulici, applicato a spruzzo negli spessori atti a garantire la classe di resistenza al fuoco R/REI... (da 30 a 240), previa adeguata preparazione del supporto.

<b>Massa volumica:</b>	<b>320 kg/m<sup>3</sup> ± 15%</b>
<b>Reazione al fuoco:</b>	<b>A<sub>1</sub></b>
<b>Conduttività termica:</b>	<b>0,078 W/mK a 24°C</b>
<b>Erosione all'aria:</b>	<b>Nessuna erosione (velocità 6 m/sec) - ASTM E 859</b>
<b>Adesione / Coesione:</b>	<b>&gt;27,38 kPa - ASTM E 736</b>

L'idoneità del prodotto ad essere utilizzato quale protettivo contro l'azione del fuoco su strutture di acciaio, deve essere comprovata da una serie di certificazioni sperimentali, eseguite presso laboratori specializzati e riconosciuti, su elementi sollecitati ai massimi carichi ammissibili.

Per ogni classe di resistenza al fuoco (fino a 240 minuti - R 240) lo spessore da adottare deve essere calcolato in accordo con le attuali disposizioni di legge, ed in particolare secondo l'Eurocodice EN 1993-1-2 o la norma UNI 9503/2007, in funzione dei fattori di massività (S/V) delle singole strutture e del grado di sollecitazione.

La documentazione tecnica da allegare alla domanda di sopralluogo deve essere costituita a norma di legge (D.M. 4 Maggio 1998) da adeguata certificazione di tipo sperimentale secondo le ENV 13381-4 o tabellare o analitico, a firma di professionista abilitato e regolarmente iscritto negli elenchi previsti dalla Legge 818.

### Strutture di calcestruzzo armato normale e precompresso

La protezione contro il fuoco delle strutture in c.a. di tipo normale e precompresso sarà realizzata mediante intonaco premiscelato CAFCO 300 a base di vermiculite espansa e leganti idraulici, applicato a spruzzo negli spessori atti a garantire la classe di resistenza al fuoco R/REI... (da 60 a 240), previa adeguata preparazione del supporto.

<b>Massa volumica:</b>	<b>320 kg/m<sup>3</sup> ± 15%</b>
<b>Reazione al fuoco:</b>	<b>A<sub>1</sub></b>
<b>Conduttività termica:</b>	<b>0,078 W/mK a 24°C</b>
<b>Erosione all'aria:</b>	<b>Nessuna erosione (velocità 6 m/sec) - ASTM E 859</b>
<b>Adesione / Coesione:</b>	<b>&gt;27,38 kPa - ASTM E 736</b>

L'idoneità del prodotto ad essere utilizzato quale protettivo contro l'azione del fuoco su strutture di calcestruzzo armato normale e precompresso, deve essere comprovata da una serie di certificazioni sperimentali, eseguite presso laboratori specializzati e riconosciuti, su elementi caricati.

Per ogni classe di resistenza al fuoco (fino a 240 minuti - R/REI 240) lo spessore da adottare deve essere calcolato in accordo con le attuali disposizioni di legge, ed in particolare secondo l'Eurocodice EN1992-1-2 o la norma UNI 9502/2001, in funzione del rapporto di equivalenza.

La documentazione tecnica da allegare alla domanda di sopralluogo deve essere costituita a norma di legge (D.M. 4 Maggio 1998) da adeguata certificazione di tipo sperimentale secondo le ENV 13381-3 o tabellare o analitico, a firma di professionista abilitato e regolarmente iscritto negli elenchi previsti dalla Legge 818.

Febbraio 2013

Il logo ed i marchi **Cafco**® sono di proprietà di **Promat International**



Questa scheda ha lo scopo di informare sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto. I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e soggetti quindi a periodica revisione. Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è pertanto interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.

ST 86 04.7 4/4



**Alzaia Trento, 7 - 20094 Corsico (MI) - Italia**  
tel. +39 02 4407041 fax. +39 02 4401861  
www.perlite.it info.com@perlite.it